



Hochwertiger Verkaufsanhänger mit Kühlsystem!



Verkaufsanhänger für Frisch- und Kühlprodukte! Professionelle Kühlvitrine mit richtigen Kompressoren und Regltechnik. Arbeitsfläche und Präsentationsauslage in Inox mit Glas geschützt. Weiter Zubehöre wie Wurstgehänge etc auf Anfrage möglich.

Technische Daten

Länge	3900 mm
Breite	2160 mm
Höhe	2300 mm
Achsen	2
Gesamtgewicht	2500 kg
Nutzlast	1250 kg
Räder	185/75 R 13 C

Serienausstattung

Fahrgestell: V-Anhängevorrichtung feuerverzinkt Kugelkupplung, Stützrad Abreissleine oder Kette 4 Kurbelstützen zum stabilisieren des Anhängers Achsen: Achse AL-KO/Knott mit Auflaufbremse Handbremse Rückfahrautomatik Boden: Siebdruckplatte mit PVC belegt
Beleuchtungsanlage: Nach Normen der StVO, 12 V, 13 Pol-Stecker
Aufbau: Aus weissen, isolierten Sandwichplatten aussen glatt Eckprofile aus Aluminium 1 abschliessbare Personentüre mit Trittbrett über Deichsel 2 Seiten aufklappbar, abschliessbar Ausstattung: Arbeitsfläche auf 3 Seiten Verkaufsvitrine seitlich mit Unterbauschränken und Sichtfenster Oben Ablage über der Verkaufsfläche. Einbauschränk hoch. Wasseranlage mit Durchlauferhitzer, mobile Kanister und Doppellavabo mit Mischbatterie in separatem Möbel. Taschenablage kundenseitig. Inox Kühlvitrine mit professionellem Kühlkompressor für Temperaturen bis -6 Grad. Wasseranlage und Inox Arbeitsfläche. Elektroanlage: 240 V mit Ausseneinspeisung, Sicherungskasten, 5 Steckdosen Innenbeleuchtung mit Schalter