



Hochwertiger Verkaufsanhänger mit Kühlsystem!



Verkaufsanhänger für Frisch- und Kühlprodukte. Professionelle Kühlvitrine mit richtigen Kompressoren und Regltechnik. Arbeitsfläche und Präsentationsauslage in Inox mit Glas geschützt.

Technische Daten

Länge	3200 mm
Breite	1930 mm
Höhe	2300 mm
Achsen	1
Gesamtgewicht	1500 kg
Nutzlast	420 kg
Räder	195 R14C

Serienausstattung

Fahrgestell: V-Anhängervorrichtung feuerverzinkt Kugelkupplung, Stützrad Abreissleine 4 Kurbelstützen zum stabilisieren des Anhängers Achsen: Achse AL-KO/Knott mit Auflaufbremse Handbremse Rückfahrautomatik Boden: Siebdruckplatte mit PVC belegt

Beleuchtungsanlage: Nach Normen der StVO, 12 V, 13 Pol-Stecker

Aufbau: Aus weissen, isolierten Sandwichplatten aussen glatt Eckprofile aus Aluminium 1 abschliessbare Personentüre mit Trittbrett über Deichsel 2 Seiten aufklappbar, abschliessbar Ausstattung: Arbeitsfläche auf 3 Seiten Verkaufsvitrine seitlich mit Unterbauschränken und Sichtfenster Oben Ablage über der Verkaufsfläche. Einbauschrank hoch. Wasseranlage mit Durchlauferhitzer, mobile Kanister und Doppellavabo mit Mischbatterie in separatem Möbel. Taschenablage kundenseitig. Inox Kühlvitrine mit professionellem Kühlkompressor für Temperaturen bis -6 Grad. Wasseranlage und Inox Arbeitsfläche. Elektroanlage: 240 V mit Ausseneinspeisung, Sicherungskasten, 5 Steckdosen Innenbeleuchtung mit Schalter